

Stránka číslo: 01

**Složení** Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku modifikované alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadkou zinkfosfátu.

**Vlastnosti a použití** Barva TELKYD P160 je určena k provedení základních nátěrů s vyšší plnivostí na kovových a ocelových podkladech, zejména pod vrchní dvousložkové polyuretanové nebo epoxidové emaily. Teplota při zasychání nesmí klesnout pod 10 °C, zasychání lze urychlit přisoušením při 60 °C po dobu 30 minut. Nátěrový film odolává suchému teplu až do 80 °C, avšak při delším tepelném zatížení dochází k pozvolné změně odstínu a křehnutí nátěru.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ◆ velmi rychlé zasychání
- ◆ vhodná pod 2K PUR a 2K POX nátěry
- ◆ neovlivňuje stupeň lesku vrchních nátěrů
- ◆ nestéká ze svislých ploch

**Oblast použití** Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry dopravní techniky.

**Odstíny** RAL 7035 šedá, RAL 1014 světlý okr

<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	Konzistence	30 - 40 s / Ø 6 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	cca. 67 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	cca. 45 % obj.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota produktu	cca. 1450 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,33 kg/kg	TOC: 0,29 kg/kg
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečištění a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

<b>Vlastnosti vytvrzeného nátěru</b>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
	Lesk / úhel 60°	< 20
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
	Tvrdoost kyvadlovým přístrojem	min. 10 % za 48 h

<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	15 min
	Proschlý	4 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm

<b>Teoretická vydatnost</b>	Mokrý tloušťka filmu WFT	110 µm	220 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	50 µm	100 µm
	Teoretická vydatnost	6,2 m <sup>2</sup> /kg	3,1 m <sup>2</sup> /kg

**Ředění** BALTECH S6005, TELSOL BR 5, TELSOL UNI

**Příprava podkladu** Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.

Stránka číslo: 02

**Podmínky aplikace** Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu.

Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Rovněž je velmi nevhodné provádět nátěr venku během horkého letního dne.

Stohovatelnost a dolep natřených ploch je nutné odzkoušet na konkrétní podmínky (klimatické podmínky, tloušťka vrstvy, počet nátěrů, tvar podkladu, typ podkladu apod).

#### Postup práce

Aplikace zařízením Airless/Airmix:

- 1x barva základní TELKYD P160. Doporučená tloušťka vrstvy 80 - 100 µm DFT. Vrchní email lze aplikovat po 4 h zasychání (20 °C).
- 1-2x TELPUR T340 HS lesk nebo email polyuretanový dvousložkový TELPUR T360 (aplikace a tloušťky dle příslušných tech. listů).

Aplikace konvenčním pneumatickým stříkacím zařízením:

- 2x barva základní TELKYD P160. Aplikace mokrý do mokrého max. 200 µm WFT (obě vrstvy), prodleva mezi nátěry 10-15 min. Doporučená tloušťka vrstvy 80 - 100 µm DFT. Zasychání min. 4 h (20 °C).
- 1-2x TELPUR T340 HS lesk nebo email polyuretanový dvousložkový TELPUR T360 (aplikace a tloušťky dle příslušných tech. listů).

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Nedoporučuje se překročení dvojnásobku uvedené doporučené tloušťky nátěrového filmu.

Na ucelené plochy použijte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

U zhotoveného nátěrového systému je vhodné stanovit plán údržby v rámci očekávané životnosti nátěru dle ČSN EN ISO 12944-8:2018. Volba vhodného typu (stupně) údržby je pak závislá zejména od stavu korozního napadení (ČSN ISO 4628-3).

#### Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového systému, než jsou doporučeny. Pak je ale nutné počítat s jinou dobou schnutí, jiným přetíracím intervalem, jinou životností nátěrového filmu.

#### Způsob aplikace

Bezvzduchovým stříkacím zařízením (5 – 15 % ředění v závislosti na typu zařízení)

Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 35 s / Ford Ø 4 mm; 10 - 15 % ředění)

Stránka číslo: 03

**Aplikační data**

**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246  
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 1,5 – 2 atm.

**Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix** (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR)). Údaje pro vysokotlaké stříkání jsou pouze doporučené a mohou být přizpůsobeny typu používaného stříkacího zařízení.

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	12-17 Mpa (120-170 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-15 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-10 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm)	5-10 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	17-25 Mpa (170-250 atm)	5 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

**Manipulace**

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

**Balení**

25 kg; 5 kg

**Skladovatelnost**

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

**Likvidace obalů a odpadů**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.