

Stránka číslo: 01

Složení	Disperze pigmentů, plniv a aktivního antikorozního pigmentu v syntetickém pojivu.											
Vlastnosti a použití	<p>Univerzální základová barva, vhodná zejména pod syntetické na vzduchu schnoucí nátěrové hmoty. Má vynikající antikorozní vlastnosti, velmi rychlé zasychání a univerzální aplikovatelnost. Lze ji použít i pro nátěr savých podkladů.</p> <p>Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček. Barva smí být používána na plochy přicházející do nepřímého styku s požívatiny, krmivy a pitnou vodou.</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ antikorozní pigment ◆ rychlé zasychání ◆ vhodný pro průmyslové aplikace 											
Oblast použití	Podklad:	ocel, litina, (dřevo, dřevotříska)										
	Prostředí:	interiér, exteriér - dle nátěrového systému										
	Příklady:	plechové konstrukce, stroje, dřevěný a kovový nábytek, zárubně										
Odstíny	0110 – šedá, 0840 - červenohnědá											
Parametry nátěrové hmoty	<table border="1"> <tr> <td>Konzistence</td> <td>130 - 170 s / Ø 4 mm Ford</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td>min. 62 % hmotn.</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td>53 % obj.</td> </tr> <tr> <td>Bod vzplanutí</td> <td>> 25 °C</td> </tr> <tr> <td>Hustota</td> <td>1455 - 1520 kg/m³</td> </tr> </table>		Konzistence	130 - 170 s / Ø 4 mm Ford	Obsah netěkavých látek	min. 62 % hmotn.	Obsah netěkavých látek	53 % obj.	Bod vzplanutí	> 25 °C	Hustota	1455 - 1520 kg/m ³
Konzistence	130 - 170 s / Ø 4 mm Ford											
Obsah netěkavých látek	min. 62 % hmotn.											
Obsah netěkavých látek	53 % obj.											
Bod vzplanutí	> 25 °C											
Hustota	1455 - 1520 kg/m ³											
VOC, TOC	<table border="1"> <tr> <td>Kategorie: A/i</td> <td>VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg</td> <td>TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 470</td> </tr> </table>		Kategorie: A/i	VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500			Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 470			
Kategorie: A/i	VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg										
Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500												
Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 470												
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"> <tr> <td>Lesk</td> <td>stupeň 5</td> </tr> <tr> <td>Tvrdost kyvadlovým přístrojem</td> <td>od 10 % za 24 h</td> </tr> <tr> <td>Kryvost</td> <td>stupeň 1 (odstín 0840), stupeň 2 (odstín 0110)</td> </tr> <tr> <td>Přilnavost mřížkovým řezem</td> <td>stupeň 0</td> </tr> </table>		Lesk	stupeň 5	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h	Kryvost	stupeň 1 (odstín 0840), stupeň 2 (odstín 0110)	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0		
Lesk	stupeň 5											
Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h											
Kryvost	stupeň 1 (odstín 0840), stupeň 2 (odstín 0110)											
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0											
Zasychání	<table border="1"> <tr> <td>Teplota podkladu</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td>Zaschlý proti prachu</td> <td>do 30 minut</td> </tr> <tr> <td>Proschlý</td> <td>do 2 hodin</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td> <td>25 - 30 µm</td> </tr> </table>		Teplota podkladu	23 °C	Zaschlý proti prachu	do 30 minut	Proschlý	do 2 hodin	Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm		
Teplota podkladu	23 °C											
Zaschlý proti prachu	do 30 minut											
Proschlý	do 2 hodin											
Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm											
Teoretická vydatnost	<table border="1"> <tr> <td>Mokrý tloušťka filmu WFT</td> <td>50 - 57 µm</td> </tr> <tr> <td>Suchá tloušťka filmu DFT</td> <td>25 - 30 µm</td> </tr> <tr> <td>Teoretická vydatnost</td> <td>12 - 15 m²/ kg na jednu vrstvu</td> </tr> </table>		Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 57 µm	Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 µm	Teoretická vydatnost	12 - 15 m ² / kg na jednu vrstvu				
Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 57 µm											
Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 µm											
Teoretická vydatnost	12 - 15 m ² / kg na jednu vrstvu											
Ředění	BALTECH S6006 (štětec, váleček), BALTECH S6001 (stříkání)											
Příprava podkladu	<p>Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. BALTECH P6402 Technický benzín, BALTECH P6401 Aceton nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.</p> <p>Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnou savost podkladu.</p>											

Stránka číslo: 02

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m². Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Podmínky aplikace Nanášíte za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40–70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.

Postup práce Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí.

Nátěr / nástřik kovu:

Při aplikaci stříkáním se nejprve ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady) tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

1. 1x barva PRAGOPRIMER PRO PRŮMYSL S2000P, zasychání nátěru 24 hodin. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 25–30 µm. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C
2. tmelení podle potřeby např. tmelem polyesterovým BKP Rapid TOS
3. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 180–220 za mokra
4. 1x PRAGOPRIMER PRO PRŮMYSL S2000P
5. broušení brusným papírem č. 280
6. 1 až 2 x email INDUSTROL UNIVERZÁL S2013, INDUSTROL PLUS S2071, INDUSTROL PROFÍ U2129 nebo matný INDUSTROL UNIMAT S2075

Způsob aplikace Štětec, váleček, stříkání

Manipulace Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

Skladovatelnost Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Balení 10 kg

Likvidace obalů a odpadů Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.