



BISIL THERMO

Kategorie A, B/ subkategorie): dle příl.č.7, vyhl.MŽP č.415/ 2012Sb.:

A/ i) jednosložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí,
B/ c) základní nátěrové hmoty (na kov).

PN: 035a/2009 ČJK: 24623704 SKP: 24.30.12.7

SPECIÁLNÍ SILIKONOVÁ VRCHNÍ BARVA DO VYSOKÝCH TEPLOT na kovové předměty a konstrukce vystavované opakovaně vysokým teplotám...

CHARAKTERISTIKA:

BISIL Thermo je speciální jednosložková silikonová vrchní barva určená pro konečnou úpravu povrchů ocelových a litinových předmětů a konstrukcí, které jsou vystaveny jednorázovému i cyklickému tepelnému namáhání. Barva **BISIL Thermo** je formulována na základě špičkové silikonové pryskyřice s využitím moderních anorganických, zejm. spinelových pigmentů, které nedegradují ani při teplotách kolem 700°C. Barvu lze s výhodou použít k úpravě kovových částí krbů, kamen, kouřovodů, parního potrubí, motorů, výměníku tepla, slunečních kolektorů... Barva je určena k nátěrům nebo nástřikům na konstrukce, které jsou zatíženy teplotami až do 700°C (krátkodobě; dlouhodobě kolem 550°C). Vhodnou základní antikorozní barvou pod **BISIL Thermo** je **CORSIL**. V jednodušších méně agresivních podmínkách je možné užít samotnou barvu přímo na kovový podklad (např. do stupně C2 dle ČSN EN ISO 12944-2). Speciální záměry užití této nátěrové hmoty raději konzultujte s výrobcem!

ODSTÍN:

bílý, černý, červenohnědý, stříbrný, bronzový, měděný, šedý, zelený. Další odstíny je nutné vzhledem k možné různé tepelné odolnosti pigmentů a ceně dohodnout individuálně.

VLASTNOSTI NÁTĚRU:

Podle zákona o ochraně ovzduší č.86/2002 Sb.v plat.znění jde o výrobek obsahující organické těkavé látky (VOC... izomery xylenu CAS: 1330-20-7) ... viz tabulka dole.

Lesk: ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříúhlový)...geom.60°

Film nevypálený kolem 15 jedn., Po vypálení cca 5 jedn.

Vzhled vytvrz. filmu je souvislý, slitý, matný; po odtěžení ředidla i zdravotně nezávadný!

Přilnavost: (ČSN ISO2409) k oceli ... st.0 - 1

Kryvost: bílá - DOBRÁ; stříbrná, černá zelená, červ.hnědá ... VÝBORNÁ)

Tvrdost: (kyvadlo PERSOZ) cca 15% nevypáleno; cca 30% po vypálení.

Vydatnost: 5-7m²/kg barvy v jedné vrstvě. Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a členitostí natíraného předmětu.

Zasychání: (20°C, rel.vlhk...65%) film nelepivý za cca60 min.

Podmínky pro vypálení: 230°C po dobu 30 min.

Dynamická viskozita: Ford d = 4mm...min 45s.(při 20°C) ... dlouhodobá expozice systému BISIL Th. + CORSIL kondenz.komora s SO₂ : (1000 hodin)

A: v řezu: B: v ploše

T=100°C: beze změn beze změn

T=500°C: 0,5 - 1,0mm max.1,0%

Barva se nanáší min. ve dvou vrstvách. Optimální tloušťka vytvrzeného filmu pro definitivní ochranu (bez základního nátěru) je 80µm. V případě aplikace základní barvy se předepisuje min.tloušťka vytvrzeného filmu 120 µm.

NANÁŠENÍ:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, stříkáním, nebo máčením. První vrstvu je vhodnější natřít. Mezi jednotlivými vrstvami zachovejte za normálních podmínek časové odstupy min.4 hodiny. Optimální je nechat každou vrstvu zaschnout a vypálit při teplotě 230 °C po dobu 30 min. Nátěrový systém nemusí být vypálen, je však měkčí a neodolává působení organických rozpouštědel. Při následném vypálení celého NS dbejte na pozvolný náběh teploty!!! Nejvhodnější příprava ocelového i litinového podkladu je otryskání. Minimální požadavky: zbavení podkladu od rzi a starých degradovaných nátěrů a odmaštění! Optimálního odmaštění podkladu ... např. 2x nátěr spec. přípravkem IZOKOR. Následuje vlastní nátěrový systém obvykle 2x **CORSIL** + min.2x **BISIL Thermo**. Pro přípravu podkladu i nanášení NS doporučujeme zachovávat zásady technických norem ČSN EN ISO 12944 1-8 a doprovodných předpisů ČSN ISO 8501 1-2, 8502 2-6, ...)

ŘEDĚNÍ:

Xylen, S 6005. Pro základní nátěry (podkategorie **B/ c**) je možné barvu přiredit **max. 10%**(hmot.) ředidla. Pro ostatní aplikace se barva již neředí!. Barva je optimálně naředěna z výroby. **Před použitím barvu promíchejte !**

SKLADOVATELNOST:

24 měsíců od data výroby. Teplota uskladnění od +5°C do +35°C. Výrobek musí být řádně uzavřen v originálním balení ... ČSN 65 0201.

BALENÍ:

- v lakovkách 57/55 o čisté hmotnosti 0,08 kg (pouze zlatá, stříbrná, černá).

- v lakovkách 73/77 o čisté hmotnosti 0,35 kg

- v lakovkách 99/122 o čisté hmotnosti 0,70 kg

KLASIFIKACE, POKYNY PRO BEZPEČNÉ NAKLÁDÁNÍ:



Signální slovo: Nebezpečí. (izomery xylenu: Index 601-022-00-9)

Nátěrová hmota BISIL THERMO je dle Nař. Evr. parl. a Rady (ES) č. 1272/2008 klasifikována jako nebezpečná směs chemických látek. H226 Hořlavá kapalina a páry. H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt. H312 Zdraví škodlivý při styku s kůží. H315 Dráždí kůži. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H332 Zdraví škodlivý při vdechování. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P210 Chraňte před teplem/jiskrami/otevřeným plamenem/horkými povrchy.-Zákaz kouření. P260 Nevdechujte páry. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P301+P310 PŘI POŽITÍ: Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. P303+P361+P353 PŘI STYKU S KÚŽÍ (nebo vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P331 NEVYVOLÁVEJTE zvracení. P370+P378 V případě požáru: K hašení použijte práškový hasicí přístroj/písek/oxid uhličitý.

Dle vyhl. MŽP 415/2012 Sb. výrobek patří do kategorie A, subkategorie i; kategorie B, subkat. c). Výrobek obsahuje 496g/L organických těkavých látek (VOC); mez.konc.dle příl.7 vyhl.415/2012Sb. ... 500g VOC/L. Hustota výrobku: 1,13 g/cm³, sušina objem.: 42,9 %; VOC: 0,433kg/kg; TOC: 0,392 kg/kg; max. VOC k použití: 500g/L (min.hust.výr.: 1,13 g/cm³). Obsahuje organická rozpouštědla (VOC)... izomery xylenu: Index 601-022-00-9: < 44% (hmot.). Dle ČSN 650201 je barva S2102 hořlavou kapalinou II. třídy nebezpečnosti.

ODPADY:

Čisté ocelové nevratné obaly odevzdejte k recyklaci do Sběrných surovin. Obaly se zbytky barvy předejte na místo určené obcí pro shromažďování nebezpečných odpadů. Větší nepotřebné množství barvy nechte vyschnout a odevzdejte ke spalení nejlépe do pyrolitické spalovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podnikání) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem.

Kódy odpadů: 080111 - vytvrzená barva a) nebo lak N),

150104 - kovový obal O)

Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpětného odběru obalů EKO - KOM... č. EK -F - 05000020.

INFORMACE PRO PŘEPRAVU:

ADR-třída 3, číslice F1, RID- třída 3, číslice F1, číslo UN-1263, Výstražné symboly nebezpečnosti: GHS02, GHS07, GHS08.

DOKUMENTACE:

Prohlášení o shodě (§13, odst.2 zák. Č.22/1997 Sb. v plat. Zn.)vydáno podle příl.1 NVč.163/2002Sb. v aktual. zn. na základě certifikátů a STO: č. 227/C5/2013/0331, 227/C5/2013/0332; STO 227-STO-13-0331, 227-STO-13-0332 z 21.10.2013, vyd. AO227.

GARANČNÍ DODATEK VÝROBCE:

Technicko-technologické informace, které o našich výrobcích veřejně šíříme, zvláště rady pro zpracování a jejich použití, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje a výroby těchto povlakových materiálů a také dnes již více než 25-letých zkušenostech s uplatněním těchto našich materiálů v praxi. Empirické znalosti shromažďujeme při jejich používání jak za standardních podmínek korespondujících s aktuální úrovní techniky v oboru, tak z četných výjimečných realizací. Aplikáční postupy uváděné v naší výrobkové dokumentaci jsou tedy orientační v tom smyslu, že jejich přesnost je ovlivňována podmínkami při zpracování a dalšími vnějšími vlivy, četností výrobků, rozdílným charakterem a úpravou podkladů, ... Veškerá doporučení firmy BIOPOL paints, s.r.o. jsou tedy objektivně do jisté míry nezávazná. Stejnou váhu pro docílení deklarovaných užitečných vlastností výrobků má i odborná erudice a zkušenosti realizátora. Aplikátor tedy nese odpovědnost za správné použití konkrétního výrobku podle návodu k použití i za správný způsob provedení nátěrového systému; musí tedy vždy odborně vyhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli pokaždé provést zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu ve výrobkové dokumentaci (technických listech, metodických pokynech, podnikových předpisech, bezpečnostních listech, ...) bez předchozího upozornění. Ujistěte se tedy vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku, případného metodického pokynu pro jeho aplikaci v modelové situaci i předpisy pro bezpečné nakládání s výrobkem (zejm.BL). Tyto informace jsou spolu s dalšími dokumenty k dispozici v sídle naší firmy Okřínek č.p.29, 290 01 Poděbrady, tel.č.325653080, 325653122; E-mail: info@biopol.cz; samozřejmě i na webu www.biopol.cz. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“.



BIOPOL PAINTS s.r.o., Okřínek 29, 290 01 Poděbrady, Tel.: +420 325 653 080, 083 , 351

Tel./fax: +420 325 653 080, E-mail: info@biopol.cz, <http://www.biopol.cz>

