

# LAK OLEJOVÝ DO BRONZE O1101

Pojidlo pro hliníkové a mosazné bronze

Stránka číslo: 01

<b>Složení</b>	Koloidní roztok syntetické pryskyřice (kalafunový glycerinový ester) v organických rozpouštědlech.										
<b>Vlastnosti a použití</b>	Výrobek je určen jako pojidlo pro hliníkové nebo mosazné (zlaté) bronze k ozdobnému nátěru předmětů, které nebudou vystaveny povětrnostním vlivům. Lak není určen k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček.										
<b>Odstíny</b>	0000 - transparentní, v přírodní barvě podle použitých surovin										
<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	<table border="1"> <tr> <td>Konzistence</td> <td>80 - 120 s / Ø 2 mm Ford</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td>min. 45 % hmotn.</td> </tr> <tr> <td>Obsah netěkavých látek</td> <td>43 % obj.</td> </tr> <tr> <td>Bod vzplanutí</td> <td>30 °C</td> </tr> <tr> <td>Hustota</td> <td>900 kg/m<sup>3</sup></td> </tr> </table>	Konzistence	80 - 120 s / Ø 2 mm Ford	Obsah netěkavých látek	min. 45 % hmotn.	Obsah netěkavých látek	43 % obj.	Bod vzplanutí	30 °C	Hustota	900 kg/m <sup>3</sup>
Konzistence	80 - 120 s / Ø 2 mm Ford										
Obsah netěkavých látek	min. 45 % hmotn.										
Obsah netěkavých látek	43 % obj.										
Bod vzplanutí	30 °C										
Hustota	900 kg/m <sup>3</sup>										
<b>VOC, TOC</b>	<table border="1"> <tr> <td>VOC: 0,49 kg/kg</td> <td>TOC: 0,42 kg/kg</td> </tr> </table>	VOC: 0,49 kg/kg	TOC: 0,42 kg/kg								
VOC: 0,49 kg/kg	TOC: 0,42 kg/kg										
<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	<table border="1"> <tr> <td>Lesk / odstín 0000 lesklý</td> <td>stupeň 1 - 2</td> </tr> </table>	Lesk / odstín 0000 lesklý	stupeň 1 - 2								
Lesk / odstín 0000 lesklý	stupeň 1 - 2										
<b>Zasychání</b>	<table border="1"> <tr> <td>Teplota podkladu</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td>Zaschlý proti prachu</td> <td>do 2 hodin</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td> <td>25 - 30 µm</td> </tr> </table>	Teplota podkladu	23 °C	Zaschlý proti prachu	do 2 hodin	Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm				
Teplota podkladu	23 °C										
Zaschlý proti prachu	do 2 hodin										
Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm										
<b>Teoretická vydatnost</b>	ca 10m <sup>2</sup> / 1 kg v jedné vrstvě										
<b>Ředění</b>	BALTECH S6006										
<b>Postup práce</b>	Lak O1101 lze použít dvěma způsoby: 1. práškový bronz se smíchá s lakem O1101 v poměru ca 250 g hliníkové bronze a 750 g laku nebo 500 g mosazné bronze a 500 g laku a nanáší se na suchý, odmaštěný povrch štětcem, stříkáním nebo máčením. Před použitím je nutné ověřit vzájemnou snášenlivost laku O1101 s příslušným typem bronze. Směs práškové bronze a laku O1101 je nutné smíchat až těsně před použitím a připravit jen takové množství, které se zpracuje během jednoho pracovního dne (nebezpečí vzniku defektů při použití starší směsi). Před použitím se směs důkladně rozmíchá, naředí na potřebnou konzistenci, příp. precedí. 2. Lak O1101 lze nanášet na suchý, odmaštěný podklad štětcem, stříkáním nebo máčením a nezaschlou, dosud lepivou plochu zaprášit práškovou bronzí. Nátěr zasychá do 12 h / 20 °C.										
<b>Způsob aplikace</b>	Stříkání, máčení										
<b>Manipulace</b>	Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.										
<b>Skladovatelnost</b>	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.										
<b>Balení</b>	4 kg; 15 kg										

# LAK OLEJOVÝ DO BRONZE O1101

Pojidlo pro hliníkové a mosazné bronze

Stránka číslo: 02

**Likvidace obalů a odpadů**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.